

REPÚBLICA DE CHILE
SERVICIO DE EVALUACIÓN AMBIENTAL
REGIÓN DE LOS LAGOS

**SE PRONUNCIA SOBRE CONSULTA DE PERTINENCIA DE
INGRESO AL SISTEMA DE EVALUACIÓN DE IMPACTO
AMBIENTAL.**

RESOLUCIÓN EXENTA SEA LOS LAGOS N°

Puerto Montt,

VISTOS:

1. Lo dispuesto en la Ley N° 19.300, sobre Bases Generales del Medio Ambiente y en el D.S. N° 40 de 2012 del Ministerio del Medio Ambiente, Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental. Lo dispuesto en la Ley 19.880 del 29 de mayo de 2003 que establece bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los órganos de la administración del Estado; lo indicado en el dictamen N° 7.620 de 1 de febrero de 2013, de Contraloría General de la República, y en la Resolución N° 1600/2008 de la Contraloría General de la República, sobre exención del trámite de toma de razón.
2. Lo dispuesto en los artículos 8 y 10 de la Ley N° 19.300, de Bases Generales del Medio Ambiente y en los artículos 2, 3 y 26 del D.S. N° 40 de 2012, del Ministerio del Medio Ambiente, Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental.
3. El oficio Ord. N° 131456 del 12 de septiembre de 2013, de la Dirección Ejecutiva del Servicio de Evaluación Ambiental que "Imparte instrucciones sobre las consultas de pertenencia de ingreso al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental".
4. La Declaración de Impacto Ambiental del proyecto " Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao", calificada ambientalmente mediante Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011 de la Comisión de Evaluación de la Región de Los Lagos.
5. La Declaración de Impacto Ambiental del proyecto "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao", calificada ambientalmente mediante Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014 de la Comisión de Evaluación de la Región de Los Lagos.
6. La Resolución Exenta N° 179 de fecha 09 de mayo de 2019, que da cuenta de cambio de razón social del titular Marine Harvest Chile a MOWI CHILE S.A. en proyecto "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao" Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014.
7. La Resolución Exenta N° 179 de fecha 09 de mayo de 2019, que da cuenta de cambio de razón social del titular Marine Harvest Chile a MOWI CHILE S.A. en proyecto "Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao" Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011.
8. La presentación ingresada al Sistema de Pertinencias en sitio web www.sea.gob.cl de fecha 23 de marzo de 2020 asignada con el código numérico ID: PERTI-2020-1971, efectuada por la Señora Natally Sepúlveda , MOWI Chile S.A. .

CONSIDERANDO:

1. Que el artículo 8 de la Ley N° 19.300 establece que los proyectos o actividades señalados en el artículo 10 sólo podrán ejecutarse o modificarse previa evaluación de su impacto ambiental de acuerdo a lo establecido en dicha Ley.

2. Que, el artículo 2, letra g), del D.S. N° 40 de 2012 del Ministerio del Medio Ambiente, señala que, se entenderá por *“Modificación de proyecto o actividad: Realización de obras, acciones o medidas tendientes a intervenir o complementar un proyecto, de modo tal que este sufra cambios de consideración. Se entenderá que un proyecto o actividad sufre cambios de consideración cuando:*
 - g.1. Las partes, obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad constituyen un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento;*
 - g.2. Para los proyectos que se iniciaron de manera previa a la entrada en vigencia del sistema de evaluación de impacto ambiental, si la suma de las partes, obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad de manera posterior a la entrada en vigencia de dicho sistema que no han sido calificados ambientalmente, constituye un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento. Para los proyectos que se iniciaron de manera posterior a la entrada en vigencia del sistema de evaluación de impacto ambiental, si la suma de las partes, obras y acciones que no han sido calificadas ambientalmente y las partes, obras o acciones tendientes a intervenirlo o complementarlo, constituyen un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento;*
 - g.3. Las obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad modifican sustantivamente la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto o actividad; o*
 - g.4. Las medidas de mitigación, reparación y compensación para hacerse cargo de los impactos significativos de un proyecto o actividad calificado ambientalmente, se ven modificadas sustantivamente.*

Para efectos de los casos anteriores, se considerarán los cambios sucesivos que haya sufrido el proyecto o actividad desde la entrada en vigencia del sistema de evaluación de impacto ambiental”.
3. Que, el artículo 26 del D.S. N°40, de 2012, del Ministerio del Medio Ambiente, dispone que *“Sin perjuicio de las facultades de la Superintendencia para requerir el ingreso de un proyecto o actividad, los proponentes podrán dirigirse al Director Regional o al Director Ejecutivo del Servicio, según corresponda, a fin de solicitar un pronunciamiento sobre si, en base a los antecedentes proporcionados al efecto, un proyecto o actividad debe someterse al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental. La respuesta que emita el Servicio deberá ser comunicada a la Superintendencia.”*
4. Que, mediante presentación ingresada al Sistema de Pertinencias en sitio web www.sea.gob.cl de fecha 23 de marzo de 2020 asignada con el código numérico ID: PERTI-2020-1971, efectuada por la Señora Natally Sepúlveda , MOWI Chile S.A., solicita que esta Dirección Regional se pronuncie acerca de si las obras, acciones y medida que plantea a los proyectos que indica, constituyen o no cambios de consideración que ameriten que, previo a su ejecución, deban someterse al procedimiento de evaluación de impacto ambiental.
5. Que, en su presentación ingresada al Sistema de Pertinencias en sitio web www.sea.gob.cl de fecha 23 de marzo de 2020 asignada con el código numérico ID: PERTI-2020-1971, la Señora Natally Sepúlveda , MOWI Chile S.A., sostiene que a los proyectos "Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao" Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011 y "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao" Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014 , se le pretende introducir los siguientes cambios:

“Modificaciones a los sistemas productivo y de ensilaje del centro de cultivo Punta Apiao, X Región”

Modificación RCA N° 405 /2014 "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao"

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

CONSIDERANDO 3 MANO DE OBRA Etapa de operación: 10 personas.	El titular indica que durante la etapa de operación trabajará un número de personas por sistema de turnos, acorde a la operación y necesidades del centro de cultivo.
CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE CONSTRUCCION Ítem, Estructuras en Concesión Las embarcaciones, naves y artefactos navales, estarán inscritos ante la Autoridad Marítima y cumplirán con todas las exigencias técnicas y de seguridad pertinentes. Las estructuras a instalar son: A. Balsas Jaulas B. Redes C. Sistema de Detección de Alimento D. Bodega. E. Plataforma adicional para bins de mortalidad.	El titular indica que según disponibilidad puede usar la bodega detallada en RCA u otro tipo de artefacto naval en el centro de cultivo, el cual puede tener o no habitabilidad y cuya capacidades máximas pueden ser: <ul style="list-style-type: none">• Estanques de agua: 10 m³• Almacenamiento de combustible: 10 m³• Almacenamiento de alimento: 240 ton• Habitabilidad: 35 personas Las capacidades detalladas anteriormente podrían variar de acuerdo con el artefacto naval utilizado en cada ciclo productivo en el centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que otorgue un correcto funcionamiento del centro de cultivo en base a la biomasa autorizada por RCA. Las mantenciones del pontón se realizarán de acuerdo con la necesidad de la operación del centro de cultivo y a la normativa vigente. El titular indica que según disponibilidad, el centro de cultivo puede usar la plataforma de
Proyecto Original	Modificación

	<p>mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro tipo de estructuras, cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje y siempre cumpliendo con la normativa vigente</p> <p>El titular indica con respecto al sistema de ensilaje. Los principales componentes del sistema de ensilaje son:</p> <ul style="list-style-type: none">• Estanque triturador con una capacidad de 700 litros o superior.• Silo de acopio de ensilaje con una capacidad de 20.000 lts o superior. <p>Las características de estos componentes pueden variar dependiendo de la disponibilidad de bodegas de ensilaje que cuenta la compañía y siempre cumpliendo con la normativa vigente.</p> <p>El titular señala que podrá contar con una o más plataforma de ensilaje, ya sea por necesidad del centro de cultivo, de tal forma de dar cumplimiento con las capacidades de trituración y almacenamiento exigidas por normativa o en caso de contingencia, como mortalidad masiva u otros eventos donde se requiera su uso. La capacidad de silo variara entre los 10m³ y 200 m³ cada una.</p> <p>El titular detalla que, en el proceso de ensilaje, incluir la opción de utilizar un picador de salmónes previo a la trituración en caso de ser requerido, con el fin de optimizar la molienda y agilizar el proceso de ensilado de mortalidad.</p> <p>La adición de ácido fórmico se puede realizar de forma semiautomática o automática.</p>
--	--

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

	<p>En cuanto al volumen de ácido fórmico utilizado por ciclo productivo, está relacionado con la mortalidad generada, pues la cantidad de mortalidad a ensilar puede variar dependiendo de los eventos o contingencias ocurridos durante el proceso productivo.</p> <p>Además, el titular desea incluir la posibilidad de utilizar, en el área concesionada, plataforma con un sistema de ensilaje de mortalidad con las características de los equipos antes mencionados, dando cumplimiento a la normativa vigente.</p> <p>Por último, el titular señala que los residuos generados serán respaldados con guías de despacho y certificados de disposición final.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE CONSTRUCCION Ítem,</p> <p>Redes</p> <p>En el centro se utilizarán 3 tipos de redes: de cultivo, de protección ante depredadores (lobo de mar) y escape/protección de peces (redes pajareras).</p> <p>Las redes de cultivo y protección serán confeccionadas, impregnadas, reparadas, transformadas, lavadas e impregnadas con pintura antifouling en un taller autorizado. El cambio de las redes será realizado por buzos con el apoyo de barcas especialmente equipadas y de acuerdo a normativa vigente para buceo.</p> <p>Las redes de cultivo tendrán dimensiones de 30 m x 30 m por 18 de alto. Una apertura de 1" y 2" dependiendo de la talla de los salmónidos. La construcción de las redes garantiza una alta resistencia a la ruptura, lo cual evitaría el escape de peces</p>	<p>El titular indica que las redes utilizadas en el centro de cultivo podrán ser o no impregnadas con antiincrustantes, dependiendo de la estrategia productiva del centro de cultivo. En caso de ser impregnadas, las redes serán cambiadas cuando éstas se encuentren con una suciedad de fouling asociado que impida un óptimo intercambio de agua y de oxígeno entre el medio exterior y el interior de la jaula. Para esta actividad se dará cumplimiento en todo momento a lo dispuesto en el D.S. 320/01 y sus modificaciones. Las pinturas de impregnación utilizadas para proteger las redes de la incrustación de algas, crustáceos y moluscos serán especialmente diseñadas para la actividad de la salmonicultura.</p> <p>En caso de utilizar redes no impregnadas, existe la posibilidad de realizar limpieza in situ, de acuerdo a lo establecido en el D.S. 320/01 y la Res. 1648/11 del Servicio Nacional de Pesca y Acuicultura.</p> <p>El titular estima que la apertura de redes que se utilizarán en cada ciclo productivo dependerá exclusivamente de la talla de los salmónidos en</p>

Proyecto Original	Modificación
--------------------------	---------------------

	<p>cultivo. Asimismo, el tamaño de las redes irá acorde a las dimensiones de las jaulas instaladas. Se garantizará una alta resistencia de las redes en general, lo cual evita el escape de peces.</p> <p>El titular indica que además de las redes señaladas en RCA (redes cultivo, loberas, pajareras) se podrán utilizar redes o cercos perimetrales superficiales.</p> <p>Todas las redes serán confeccionadas, reparadas, transportadas, lavadas según normativa vigente, cumpliendo las disposiciones del D.S. 320/01 y sus modificaciones.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE CONSTRUCCION Ítem,</p> <p><u>Sistema de detección de alimento</u></p> <p>Antes de iniciar la operación del centro, serán instalados sistemas de detección de alimento, acorde a tecnología disponible en el mercado.</p>	<p>El titular indica que la alimentación será monitoreada a través de cámaras submarinas, sistema que permite optimizar este proceso, ya que cumple con la finalidad de informar al operador del sistema de alimentación como se están alimentando los peces, permitiendo variar la cantidad de alimento en la próxima entrega o modificar su frecuencia, minimizando la pérdida de alimento, resguardando así la sustentabilidad del sitio de emplazamiento del centro de cultivo.</p> <p>Con respecto al número de cámaras submarinas utilizadas por el sistema de detección de alimento no ingerido estará directamente relacionado con el tipo de jaulas que se encuentren en el centro de cultivo, con la necesidad de operación del centro y del software que esté implementado, en este sentido el titular declara que realizará todos los esfuerzos por optimizar el proceso de alimentación, reduciendo al mínimo las pérdidas por este concepto, ya que los peces no serán alimentados en excesos, por lo que se minimiza el alimento que se pierde.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE CONSTRUCCION Ítem,</p>	<p>El titular indica que según disponibilidad puede usar la bodega detallada en RCA u otro tipo de artefacto naval en el centro de cultivo, el cual</p>
Proyecto Original	Modificación

<p><u>Bodega de Insumo y Baño</u></p> <p>La bodega es una estructura con base de concreto, recubierta de Zinc acanalado, de dimensiones aproximada de 2 m de largo por 1,2 de ancho. Se dispondrá de todos los dispositivos de seguridad normados por la autoridad vigente.</p> <p>Agua: El abastecimiento de agua podrá ser de origen envasado y que cumpla con toda la regulación sanitaria para su consumo, pudiendo eventualmente abastecerse con una planta desalinizadora.</p> <p>Baños: El centro tiene instalaciones en tierra, donde se encuentran los baños. Instalaciones sanitarias actualmente en proceso paralelo de regularización.</p>	<p>puede tener o no habitabilidad y cuyas capacidades máximas pueden ser:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estanques de agua: 10 m³ • Almacenamiento de combustible: 10 m³ • Almacenamiento de alimento: 240 ton • Habitabilidad: 35 personas <p>Las capacidades detalladas anteriormente podrían variar de acuerdo con el artefacto naval utilizado en cada ciclo productivo en el centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que otorgue un correcto funcionamiento del centro de cultivo en base a la biomasa autorizada por RCA.</p> <p>Las mantenciones del pontón se realizarán de acuerdo con la necesidad de la operación del centro de cultivo y a la normativa vigente.</p> <p>Respecto al suministro de agua, el titular declara que puede utilizar otras fuentes de aguas que cumplan con las exigencias correspondientes. Además, el titular establece que puede haber abastecimiento de agua a través de camiones aljibes, barcazas u otro que cumpla con las exigencias sanitarias, comprometiendo que el origen de esta agua corresponderá a fuentes que cumplan con toda la regulación sanitaria y permisos de funcionamiento. Igualmente se contempla la posibilidad de utilizar agua envasada para el consumo del personal del centro de cultivo.</p> <p>Además, se indica que además de la planta desalinizadora detallada en RCA puede utilizar otra que cumpla con las exigencias correspondientes.</p> <p>El titular indica que en relación a los servicios sanitarios detallados en RCA, además puede contar con servicios higiénicos en las instalaciones del pontón, contando con una</p>
<p>Proyecto Original</p>	<p>Modificación</p>

	<p>planta de tratamiento de aguas servidas ya sea Oxidación Aeróbica o Físico-Química, siendo esta última de menor tamaño y de baja mantención, ideada especialmente para una fácil y rápida instalación, que tiene las siguientes ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none">• No es afectada por productos químicos de limpieza en baños y cocina.• No requiere el uso de cloro, este es autogenerado por la planta de tratamiento.• No utiliza bacterias ni químicos.• No genera olores, gas metano o sulfurados.• La planta es compacta, por lo que es especialmente indicada para su instalación en espacios confinados.• Fácil manejo, la planta se opera a través de una pantalla de control. <p>Por último, el titular indica que puede usar éste u otro tipo de sistemas de tratamiento de aguas servidas, de acuerdo con los nuevos cambios tecnológicos que se generen al respecto, siempre y cuando cumplan las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para descargar al mar.</p> <p>El caudal de salida podrá variar de acuerdo con el tipo de planta de tratamiento de aguas servidas y la cantidad de trabajadores que se encuentren laborando en el centro de cultivo, dando siempre cumplimiento a la normativa vigente.</p> <p>La limpieza de la planta de tratamiento se realizará según indicación del fabricante y los lodos generados serán retirados y dispuestos en vertederos autorizados para este tipo de residuo. La generación de lodos dependerá del tipo de planta de tratamiento utilizada en el artefacto naval.</p>
--	--

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Ingreso de Peces</u></p> <p>Anualmente ingresará una cantidad determinada de smolts cuyo peso puede variar entre 0.1 y 0.25 Kg.</p>	<p>El titular indica que el número de smolt y el peso promedio de éstos, que ingresarán en cada ciclo, variará y dependerá del plan de producción, resguardando no superar la biomasa autorizada, dando cumplimiento a la normativa vigente que regula los ingresos de peces a centros de cultivo.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Cultivo</u></p> <p>Cultivo corresponde a la etapa más intensiva y de mayor actividad en el centro, especialmente cuando los peces crecen a tasas más rápidas y aumenta la biomasa. El ciclo de producción del proyecto comprende un período máximo aproximado de 18 meses. Para obtener información del peso de los salmónidos se realizarán muestreos periódicos.</p>	<p>El titular indica en relación al ciclo productivo podrá variar dependiendo del plan productivo, extendiéndose hasta 21 meses en caso de que fuese necesario.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Insumos en la Etapa de Cultivo</u></p> <p>Alimento: El alimento será del tipo extruido, de alta digestibilidad y de alto valor nutricional, en la siguiente tabla, se describen características referenciales para cada calibre de alimento. La dieta será ajustada dependiendo de los requerimientos de los peces y de la época del año.</p> <p>Desde la perspectiva del control de pérdidas y de aspectos tecnológicos, se instalarán sistemas de detección de alimento.</p> <p>El alimento llega al pontón en maxibags o bolsas y serán retirados por la empresa Proveedora del</p>	<p>El titular indica que el tipo de alimento suministrado a los peces será aquel que asegure su calidad, las características y sus valores nutricionales pueden variar al igual que el proveedor, dependiendo de la estrategia productiva de la empresa.</p> <p>El titular considera la posibilidad que en el centro de cultivo los peces pueden ser alimentados, según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> Manual: Al inicio del ciclo productivo, mientras cumplen un período de adaptación hasta que se evidencie una buena recepción del alimento por parte de los peces. Semiautomática y/o automática: Posterior al período de adaptación, los peces pueden ser alimentados a través de sistemas semiautomáticos o automáticos, según sea
Proyecto Original	Modificación

<p>Alimento, por lo que no se generarán residuos por esta vía.</p>	<p>el sistema de alimentación con el que cuente el centro de cultivo.</p> <p>La alimentación será monitoreada a través de cámaras submarinas, sistema que permite optimizar este proceso, ya que cumple con la finalidad de informar al operador del sistema de alimentación como se están alimentando los peces, permitiendo variar la cantidad de alimento en la próxima entrega o modificar su frecuencia, minimizando la pérdida de alimento, resguardando así la sustentabilidad del sitio de emplazamiento del centro de cultivo.</p> <p>El titular indica que con respecto al número de cámaras submarinas utilizadas por el sistema de detección de alimento no ingerido estará directamente relacionado con el tipo de jaulas que se encuentren en el centro de cultivo, con la necesidad de operación del centro y del software que esté implementado, en este sentido el titular declara que realizará todos los esfuerzos por optimizar el proceso de alimentación, reduciendo al mínimo las pérdidas por este concepto, ya que los peces no serán alimentados en excesos, por lo que se minimiza el alimento que se pierde.</p> <p>Las bolsas o maxi sacos en los cuales es trasladado el alimento pueden ser retirados por el proveedor de alimento o enviados por el titular a una empresa de reciclaje y/o disposición final autorizada.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Insumos en la Etapa de Cultivo</u></p> <p>Detergente y Desinfectantes</p> <p>Se adjunta en Anexo "Manual de Higiene y Desinfección" que indica las medidas para disponer</p>	<p>El titular señala que los productos químicos utilizados para la desinfección tanto de maniluvios y pediluvios como para estructuras mayores serán aquellos que se encuentren autorizados por quien corresponda.</p> <p>Además el titular indica que la desinfección de estructuras, materiales, equipos, personal, etc., se puede realizar a través de aspersión. Además, el titular.</p>

Proyecto Original	Modificación
--------------------------	---------------------

<p>de los químicos y residuos generados, se indica además que quedarán registrados en el centro los antecedentes todos los movimientos efectuados con estos insumos.</p> <p>Se adjunta, en Anexo 4 de la DIA, Resolución N° CR/07 del Ministerio de Salud (Castro; 11/02/2011) que aprueba y autoriza la actividad destinada a almacenamiento transitorio de Residuos Peligrosos generados en las actividades de la Empresa MARINE Harvest Chile S.A. emplazada en sector Teupa, comuna de Chonchi. En caso de ser necesario almacenar residuos peligrosos y residuos de limpieza y desinfección serán acopiados temporalmente en estas instalaciones para ser luego derivados a terceros cuando corresponda.</p> <p>La desinfección y limpieza en mar se realiza en forma de aspersión y por inmersión utilizando lonas para realizar la faena en forma efectiva y contener la mayor cantidad de desinfectante, los cuales luego de realizadas las faenas, se inactivan debido a que son productos biodegradables.</p>	<p>Además, el titular indica que además de la bodega para RESPEL detallada en RCA puede disponer los residuos peligros en otras bodega autorizadas que cuenta la empresa.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Insumos en la Etapa de Cultivo</u></p> <p>Combustibles y Lubricantes</p> <p>Se mantendrá una cantidad mínima de combustible (menor a 250 l) conservado en la bodega con su debida rotulación, para el funcionamiento de las embarcaciones menores del centro de cultivo. Su abastecimiento dependerá de la actividad y demanda del centro.</p> <p>La Gobernación Marítima de Castro, en Ord. N° 12.000/302 del 24.08.2012, solicita al titular detallar los tipos de capacidades y forma de acopio tasas de consumo y formas de abastecimiento de</p>	<p>El titular indica que la capacidad de almacenamiento de combustible del pontón puede llegar a 10 m³.</p> <p>Además, con relación a los motores fuera de borda, el titular indica que estos pueden ser adaptados a GLP.</p>

Proyecto Original	Modificación
--------------------------	---------------------

<p>los hidrocarburos. El titular en adenda 1 señala que los hidrocarburos utilizados en el centro son bencina 93 octanos y petróleo, la bencina es almacenada en 2 estanques de 2000 l en tierra, mientras que el petróleo es almacenado en un estanque de 3500 l en el pontón de alimentación. El consumo alcanza al menos para 30 días de operación. Los estanques utilizados son aprobados por la SEC y AAMM, según corresponda. Esta Gobernación se pronuncia conforme al respecto en Ord. N° 12.600/466 del 28.11.2012</p>	
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Acciones y Servicios Etapa de Operación</u></p> <p>Tratamiento Terapéuticos en peces</p> <p>Plan de contingencia especial ante pérdidas masivas de alimento medicado, el Titular indica:</p> <p>1. Ante pérdidas masivas de alimento normal y medicado se procederá aplicando el plan de contingencia (Anexo 5 de la DIA)</p> <p>2. En el evento que accidentalmente cayera alimento normal o medicado al mar se tomarán las siguientes acciones:</p> <ul style="list-style-type: none">- Recuperar el alimento perdido en superficie y/o por medio de buceo- Depósito en envases herméticos para su traslado a vertedero autorizado.	<p>El titular indica que la forma de actuar ante una contingencias será establecida en los planes de contingencias que se encuentran actualizados en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Acciones y Servicios Etapa de Operación</u></p> <p>Manejo y Transporte de Redes</p>	<p>El titular indica que las redes utilizadas en el centro de cultivo podrán ser o no impregnadas con anti-incrustantes, dependiendo de la estrategia productiva del centro de cultivo. En caso de ser impregnadas, las redes serán cambiadas cuando éstas se encuentren con una suciedad de fouling asociado que impida un</p>
Proyecto Original	Modificación

<p>Metodología de trabajo utilizada para el cambio, manejo y transporte de redes en el centro.</p> <p>Cambio de Redes: Se realizará en forma semestral para las redes de las jaulas y anualmente para las redes loberas. No obstante, el cambio y lavado de redes puede ser adelantado o atrasado, dependiendo del estado de agentes incrustantes de las mismas. Se cumplirán las disposiciones del D. S. 320/01 y sus modificaciones.</p> <p>Despacho de taller: El despacho debe ser realizado en camiones limpios y desinfectados, para lo cual el taller de redes solicitará a la empresa transportista el certificado de desinfección, previo a la carga de redes.</p> <p>El despacho ira acompañado de la respectiva guía.</p> <p>Transporte a puerto: El transporte entre taller de redes y puerto, se realizará en camiones planos desinfectados. Este proceso será realizado en coordinación con la operación de carga a los barcos, a fin de evitar el acopio de redes limpias en los puertos donde existe riesgo de contaminación.</p> <p>Recepción, transferencia y acopio en puerto: La recepción de redes limpias en puerto se realizará sobre los camiones, donde previo a su carga al barco o barcaza encargada del cabotaje marítimo, se les realiza una termo nebulización con solución desinfectante al interior del embalaje de polietileno, eliminando así la posibilidad de que haya existido alguna contaminación durante el proceso de mantención en el taller de redes. Posteriormente se comienza la transferencia de bultos directamente desde la plataforma del camión hacia la cubierta de la embarcación, evitando así que las redes permanezcan acopiadas en las losas del puerto.</p> <p>Traslado de redes desde el centro de cultivo al lugar de destino: Considerando las recientes modificaciones realizadas al D.S. N° 320 del 14 de</p>	<p>óptimo intercambio de agua y de oxígeno entre el medio exterior y el interior de la jaula. Para esta actividad se dará cumplimiento en todo momento a lo dispuesto en el D.S. 320/01 y sus modificaciones. Las pinturas de impregnación utilizadas para proteger las redes de la incrustación de algas, crustáceos y moluscos serán especialmente diseñadas para la actividad de la salmonicultura.</p> <p>El despacho de redes desde y hacia el centro de cultivo se realizará siempre dando cumplimiento a la normativa vigente.</p>
--	---

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

<p>Diciembre de 2001 del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción (MINECON), Reglamento Ambiental para la Acuicultura, que incorporó nuevos deberes y/u obligaciones a las empresas productoras y de servicios, en especial en lo referente al transporte de redes de cultivo, señalando que "El transporte marítimo, fluvial y lacustre de las artes de cultivo deberán realizarse en contenedores que impidan el escurrimiento de líquidos o desprendimiento de material", el titular señala detalladamente los procedimientos destinados a tal acción:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Una embarcación equipada con los elementos necesarios para este tipo de actividad (con huinche o grúa de gran poder de levante) procede a retirar las redes peceras o loberas. - Se anota en una guía de servicio el tipo de red, código, número de partes en que ha sido dividida la red. - Se confecciona una guía de despacho de las redes retiradas para la embarcación que las transportará a puerto y para la empresa receptora de las redes. - Las redes son retiradas por una barcaza desde la embarcación que ha realizado el retiro de las redes, sean éstas peceras o loberas, donde son acomodadas en contenedores fabricados con material impermeable y de alta resistencia. - La embarcación que retira las redes informa el tipo de red, número de partes (en caso de haber sido cortada) y código de la misma. - Los contenedores se codifican con numeración correlativa. De esta forma, se informará correlacionando código de red y N° de contenedor. - Las redes son transportadas en los contenedores hasta el punto de carga de los camiones los que cuentan con barandas para evitar el escurrimiento y el esparcimiento de los contenedores sobre la camada del camión. Adicionalmente los contenedores son cubiertos con lonas para evitar la lluvia y el polvo en suspensión. - Las redes son descargadas en el taller para su limpieza y tratamiento. 	
Proyecto Original	Modificación

<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Acciones y Servicios Etapa de Operación</u></p> <p>Tratamiento de Mortalidad</p> <p>Según establece la autoridad pesquera, el Tratamiento de la Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje, consiste en el procedimiento de transformación de la mortalidad mediante una molienda y adición de ácido fórmico hasta reducir y mantener un pH igual o menor de 4, en una mezcla homogénea. Este sistema permite un manejo sanitario de la mortalidad, transformándola en una materia inocua libre de bacterias y virus, debido a que con la adición del ácido fórmico se baja el pH. Además, este sistema detiene el proceso natural de la descomposición, por lo que no produce olor.</p> <p>Mortalidades generadas en centro de cultivo, acorde a proceso productivo y periodo de máxima biomasa.</p> <table><tr><td>Ítem</td><td>Kg</td></tr><tr><td>mortalidad ciclo (10 % de producción)</td><td>650.000</td></tr><tr><td>mortalidad por mes</td><td>36111</td></tr><tr><td>mortalidad por día</td><td>1204</td></tr></table> <p>Mortalidad calculada considerando un ciclo productivo de 18 meses.</p> <p>Una vez que la mortalidad ha llegado a la zona de ensilado, se deben seguir las instrucciones detalladas en Manual de Ensilaje, adjunto en Anexo 5 de la DIA.</p>	Ítem	Kg	mortalidad ciclo (10 % de producción)	650.000	mortalidad por mes	36111	mortalidad por día	1204	<p>El titular indica que la mortalidad proyectada para el ciclo productivo es del 10%, pero esto podrá variar de acuerdo con condiciones ambientales o sanitarias que puedan afectar a los peces, pudiendo ser mayor o menor en cada ciclo productivo.</p> <p>El ciclo productivo podrá variar dependiendo del plan productivo, extendiéndose hasta 21 meses en caso de que fuese necesario.</p> <p>El Manual de ensilaje se encuentra actualizado en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple con la normativa vigente.</p>
Ítem	Kg								
mortalidad ciclo (10 % de producción)	650.000								
mortalidad por mes	36111								
mortalidad por día	1204								
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION Ítem,</p> <p><u>Acciones y Servicios Etapa de Operación</u></p> <p>Cosecha</p>	<p>El titular indica que puede utilizar cualquier sistema de cosecha, garantizando la completa contención y recolección de agua sangre, sangre, y cualquier residuo orgánico resultante del proceso, impidiendo en todo momento la dispersión al medio ambiente.</p>								

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

<p>Para el caso de la cosecha en Planta Primaria, los peces pueden ser trasladados en well-boat cerrados o abiertos; en el caso de los well-boat cerrados, estos operan recirculando el agua de las bodegas en donde los peces son transportados, y la descarga de la cosecha a la planta primaria es directa; para el caso de wellboat abiertos, la descarga se efectúa generalmente en un acopio cercano a la planta primaria, desde donde los peces son posteriormente bombeados a la planta primaria, sin embargo, las descarga también puede ser efectuada directamente a la planta primaria.</p>	
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, de ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACIO Ítem,</p> <p><u>Acciones y Servicios Etapa de Operación</u></p> <p>Manuales de Procedimientos y Planes Contingencia</p> <p>(1) PC ante Sismos. (2) PC Mal Tiempo — Temporal — Viento. (3) PC Floraciones Algales. 4) PC Choque de Embarcaciones. (5) PC Enmalle de Mamíferos (6) PC Escape de Peces. (7) PC Pérdida de Alimento. (8) PC Pérdidas accidentales de estructuras (9) MP Derrame de Ensilaje (10) MP Sistema de Ensilaje (11) MP Higiene y Desinfección (12) MP Manejo de Mortalidad y Ensilaje. (13) MP Mortalidad Masiva (14) MP Vertimiento (15) Instructivo de limpieza y mantenimiento de playas</p>	<p>El titular indica que los Manuales de Procedimientos y Planes de Contingencias se encuentran actualizados en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 PRINCIPALES EMISIONES, DESCARGAS Y RESIDUOS DEL PROYECTO O ACTIVIDAD</p> <p><u>Emisiones de Efluentes Líquidos</u></p>	<p>El titular indica que en relación a los servicios sanitarios detallados en RCA, además puede contar con servicios higiénicos en las instalaciones del pontón, contando con una planta de tratamiento de aguas servidas ya sea Oxidación Aeróbica o Físico-Química, siendo esta</p>
Proyecto Original	Modificación

Residuos líquidos domésticos actualmente en		ultima de menor tamaño y de baja mantención, ideada especialmente para una fácil y rápida instalación, que tiene las siguientes ventajas:						
<table><tr><th>Tipo de Residuos</th><th>Cantidad y Tipo de manejo de los residuos generados</th><th>Destino de los residuos generados</th></tr><tr><td>Residuos Líquidos Domésticos</td><td>Aprox. 150 m3 año</td><td>Fosa de recolección, en regularización.</td></tr></table>		Tipo de Residuos	Cantidad y Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados	Residuos Líquidos Domésticos	Aprox. 150 m3 año	Fosa de recolección, en regularización.	<ul style="list-style-type: none">• No es afectada por productos químicos de limpieza en baños y cocina.• No requiere el uso de cloro, este es autogenerado por la planta de tratamiento.• No utiliza bacterias ni químicos.• No genera olores, gas metano o sulfurados.• La planta es compacta, por lo que es especialmente indicada para su instalación en espacios confinados.• Fácil manejo, la planta se opera a través de una pantalla de control. <p>Por último, el titular indica que puede usar éste u otro tipo de sistemas de tratamiento de aguas servidas, de acuerdo con los nuevos cambios tecnológicos que se generen al respecto, siempre y cuando cumplan las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para descargar al mar.</p> <p>El caudal de salida podrá variar de acuerdo con el tipo de planta de tratamiento de aguas servidas y la cantidad de trabajadores que se encuentren laborando en el centro de cultivo, dando siempre cumplimiento a la normativa vigente.</p> <p>La limpieza de la planta de tratamiento se realizará según indicación del fabricante y los lodos generados serán retirados y dispuestos en vertederos autorizados para este tipo de residuo. La generación de lodos dependerá del tipo de planta de tratamiento utilizada en el artefacto naval.</p>
Tipo de Residuos	Cantidad y Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados						
Residuos Líquidos Domésticos	Aprox. 150 m3 año	Fosa de recolección, en regularización.						
CONSIDERANDO 3 DESCARGAS Y RESI ACTIVIDAD.	PRINCIPALES EMISIONES, UOS DEL PROYECTO O	El titular indica que la mortalidad proyectada para el ciclo productivo es del 10%, pero esto podrá variar de acuerdo con condiciones ambientales o sanitarias que puedan afectar a						

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

Generación de Residuos Sólidos
Etapas de Operación

Mortalidad

Destino: Planta de Ensilaje y luego planta de Proceso. En caso de que la empresa tenga problemas al efectuar el retiro de mortalidad, el titular asumirá la responsabilidad del traslado. Durante el periodo de máxima biomasa podrían generarán aproximadamente 1204 Kg de mortalidad diaria, es decir 650.000 Kg/ciclo. El centro tendrá la capacidad de procesar y almacenar de manera normal la mortalidad generada en el centro de cultivo, garantizando el normal funcionamiento del sistema de ensilaje, acorde a los antecedentes presentados, donde se indican las especificaciones técnicas, de funcionamiento, equipos e insumos que se utilizarán en el proceso.

Mortalidad en Máxima producción	Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados
650.000 Kg/ciclo	Planta de Ensilaje	Planta de Harina y Aceite o Vertedero autorizado según corresponda.

Residuos Sólidos de Origen Doméstico

Lodos

Lodos	Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados
186 Kg ciclo centro	Solución sanitaria en regularización.	

Alimento no Consumido y Fecas

Respecto de los residuos generados, y su importancia en la conservación de la sustentabilidad de la concesión, especialmente lo que se refiere a alimento no consumido y fecas, el Titular amplía la información presentada indicando que en toda situación, trabajará bajo un concepto preventivo, considerando la normativa ambiental vigente (DS 320/01; RAMA).

Volumen Estimado de Residuos Sólidos Producidos (Detalles en Anexo 2 de la DIA)

los peces, pudiendo ser mayor o menor en cada ciclo productivo.

Respecto a los residuos decantables (lodos) de la Solución Sanitaria, el titular señala que la limpieza se realizará según indicación del fabricante y los lodos generados serán retirados de acuerdo a estas indicaciones y dispuestos en vertederos autorizados para este tipo de residuo. La generación de lodos dependerá del tipo de planta de tratamiento utilizada en el artefacto naval.

El titular pretende aclarar que las toneladas de pérdida de alimento por ciclo dependerán de la planificación del ciclo productivo (especie, conversión, etc.), manteniendo el compromiso de buscar alternativas tecnológicas que apunten a la mejora, minimizando la pérdida de este insumo y cumpliendo la normativa vigente.

El titular señala que la cantidad de fecas originadas en el centro de cultivo estará relacionada con el tipo de alimento suministrado a los peces, con la estrategia productiva del centro de cultivo y por ende con la conversión conseguida en el ciclo productivo, pudiendo variar el valor señalado en RCA, manteniendo el compromiso de buscar alimentos de calidad, cuyos componentes y valores nutricionales ayuden a la digestibilidad de éste.

Además el titular indica que la desinfección de estructuras, materiales, equipos, personal, etc., se puede realizar a través de aspersión. Además, el titular.

La cantidad de desinfectantes a utilizar dependerá de la necesidad de operación del centro de cultivo y la concentración será siempre según lo que indique el proveedor.

Los envases de desinfectantes vacíos serán almacenados provisoriamente en un lugar

Proyecto Original

Modificación

Ampliado Año 5	Volumen de los residuos Ton / Ciclo	Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados	destinado para esto, para su posterior despacho a bodega RESPEL autorizada, con su guía de despacho correspondiente.
Alimento entregado no consumido Ton /Ciclo productivo	115,59	Soluciones tecnológicas para optimizar la eficiencia de la alimentación.	Al fondo marino bajo la jaula por sedimentación, transporte por corrientes y potencial consumo por fauna acompañante y otros peces.	
Fecas Ton /Ciclo productivo	303,62			

Otros Residuos

Solución desinfectante: El titular sólo utilizará desinfectantes autorizados por la Autoridad Marítima. El desinfectante será mantenido en recipientes especialmente acondicionados e instalados en un lugar del artefacto naval debidamente rotulado. El desinfectante no será vertido al medio acuático. Los productos de pediluvios, considerando su principio activo, serán mantenidos en recipientes especialmente acondicionados e instalados en un lugar seguro debidamente rotulado, como acopio temporal; para luego ser derivados a terceros autorizados para su disposición final, procedimiento documentado con doble guía. Los únicos recipientes que se generan corresponden a los desinfectantes y detergentes, los cuales son recolectados y almacenados provisoriamente en contenedores apropiados, los que son ubicados en un sector estratégico del pontón flotante. Posteriormente, son derivados a empresas autorizadas. El traslado de los recipientes de desinfectante inactivo será documentado con doble guía. El volumen aproximado de recipientes de este desinfectante y/o detergentes podrá ser variable, estimándose un promedio aproximado de 2 a 3 envases mensuales, cuya capacidad podrá ser de 20 l de desinfectante y detergente líquido respectivamente.

Lubricantes y aceites: La caracterización de estos corresponde a lubricantes y aceites utilizados para la mantención de motores y generadores utilizados en la operación normal del centro. La cuantificación de residuos no superando los 192 l/Año. Respecto del manejo de estos se especifica que serán almacenados en recipientes cerrados y debidamente identificados y etiquetados,

Con respecto a la disposición de los lubricantes generados en las mantenciones estos serán acopiados y trasladados cumpliendo el DS148/2003 y dispuestos en lugares autorizados, además del detallado en RCA, manteniendo en el centro de cultivo los documentos que respalden el despacho y certificado de disposición final.

Proyecto Original	Modificación
-------------------	--------------

<p>tomándose todas las medidas necesarias para prevenir la inflamación o reacción de estos, entre ellas su separación y protección frente a cualquier fuente de riesgo capaz de provocar tales efectos, según lo establece artículo 4 a 9 del D. S. de MINSAL N° 148/03, en el artefacto naval. Los residuos generados serán manejados según normativa vigente (D. S. MINSAL 148/03). Respecto de su disposición final se especifica que los lubricantes se contienen en envases de plástico, los que serán almacenados provisoriamente en contenedores apropiados. Posteriormente, los lubricantes serán retirados y transportados a través de barcas, por las empresas autorizadas, los cuales disponen finalmente los lubricantes en sitio autorizado para su tratamiento y disposición final. Se adjunta, en Anexo 4 de la DIA, Resolución N° C-R/07 del Ministerio de Salud (Castro; 11/02/2011) que aprueba y autoriza la actividad destinada a almacenamiento transitorio de Residuos Peligrosos generados en las actividades de la Empresa MARINE Harvest Chile S.A. emplazada en sector Teupa, comuna de Chonchi. En caso de ser necesario almacenar residuos peligrosos y residuos de limpieza y desinfección serán acopiados temporalmente en estas instalaciones para ser luego derivados a terceros cuando corresponda.</p>																	
<table><tr><th>Tipo de Residuos</th><th>Cantidad y Tipo de manejo de los residuos generados</th><th>Destino de los residuos generados</th></tr><tr><td>Lubricantes y Aceites</td><td>Los lubricantes se contienen principalmente en envases de plástico de 20 lts, no superando los 190 Lt/Año</td><td>- Los lubricantes serán retirados y transportados por empresas autorizadas, los cuales disponen finalmente los lubricantes en otras empresas autorizadas.</td></tr><tr><td>Residuos Líquidos Domésticos</td><td>Aprox. 150 m³ año</td><td>Fosa de recolección, en regularización.</td></tr><tr><td>Solución desinfectante</td><td>Aprox. 0.05 m³ mes</td><td>Acopio temporal en bodega autorizada, derivado a terceros autorizados</td></tr><tr><td>Proceso de ensilaje</td><td>Aprox. 2 lts día Vertidos al picador.</td><td>Retirado por empresa de ensilado.</td></tr></table>		Tipo de Residuos	Cantidad y Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados	Lubricantes y Aceites	Los lubricantes se contienen principalmente en envases de plástico de 20 lts, no superando los 190 Lt/Año	- Los lubricantes serán retirados y transportados por empresas autorizadas, los cuales disponen finalmente los lubricantes en otras empresas autorizadas.	Residuos Líquidos Domésticos	Aprox. 150 m³ año	Fosa de recolección, en regularización.	Solución desinfectante	Aprox. 0.05 m³ mes	Acopio temporal en bodega autorizada, derivado a terceros autorizados	Proceso de ensilaje	Aprox. 2 lts día Vertidos al picador.	Retirado por empresa de ensilado.	
Tipo de Residuos	Cantidad y Tipo de manejo de los residuos generados	Destino de los residuos generados															
Lubricantes y Aceites	Los lubricantes se contienen principalmente en envases de plástico de 20 lts, no superando los 190 Lt/Año	- Los lubricantes serán retirados y transportados por empresas autorizadas, los cuales disponen finalmente los lubricantes en otras empresas autorizadas.															
Residuos Líquidos Domésticos	Aprox. 150 m³ año	Fosa de recolección, en regularización.															
Solución desinfectante	Aprox. 0.05 m³ mes	Acopio temporal en bodega autorizada, derivado a terceros autorizados															
Proceso de ensilaje	Aprox. 2 lts día Vertidos al picador.	Retirado por empresa de ensilado.															
<p>CONSIDERANDO 3 PRINCIPALES EMISIONES, DESCARGAS Y RESIDUOS DEL PROYECTO O ACTIVIDAD.</p> <p>Otras formas de energía</p> <p>En la ejecución y operación del proyecto eventualmente se suministrará energía eléctrica a</p>	<p>El titular indica que los generadores utilizados para la actividad del centro de cultivo serán los necesarios para satisfacer las necesidades productivas de éste, los cuales cumplirán con la normativa vigente.</p>																
<p>Proyecto Original</p>	<p>Modificación</p>																
<p>través de generadores eléctricos industriales, con una capacidad de unos 20 kVA.</p>																	

<p>CONSIDERANDO 3 MANO DE OBRA</p> <p>Etapas de operación: 5 personas.</p>	<p>El titular indica que durante la etapa de operación trabajará un número de personas por sistema de turnos, acorde a la operación y necesidades del centro de cultivo.</p>										
<p>CONSIDERANDO 3 SUPERFICIE DEL PROYECTO, INCLUIDAS OBRAS Y/O ACCIONES ASOCIADAS</p> <table><tr><th>Etapas</th><th>Superficie requerida m²</th></tr><tr><td>Construcción</td><td>15</td></tr><tr><td>Operación</td><td>15</td></tr><tr><td>Abandono</td><td>-</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Etapas	Superficie requerida m ²	Construcción	15	Operación	15	Abandono	-			<p>El titular indica que la superficie del proyecto puede variar dependiendo del sistema de ensilaje que sea utilizado, siempre resguardando estar dentro del área concesionada.</p>
Etapas	Superficie requerida m ²										
Construcción	15										
Operación	15										
Abandono	-										
<p>CONSIDERANDO 3 SUPERFICIE DEL PROYECTO, INCLUIDAS OBRAS Y/O ACCIONES ASOCIADAS</p> <p>La instalación y operación del sistema de Ensilaje se realizará en tierra, en un área donde no se establezca contacto con las unidades productivas para evitar la potencial diseminación de patógenos.</p>	<p>El titular desea incluir la posibilidad de utilizar, en el área concesionada, plataforma con un sistema de ensilaje de mortalidad con las características de los equipos antes mencionados, dando cumplimiento a la normativa vigente.</p>										
<p>CONSIDERANDO 3 DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE CONSTRUCCION,</p> <p>El proceso de construcción del Sistema de Ensilaje se realizará en una Plataforma en tierra. La estructura y características de la plataforma se detallan en la Tabla siguiente:</p> <p>Estructura y Características de la plataforma de ensilaje</p>	<p>El titular indica que según disponibilidad, el centro de cultivo puede usar la plataforma de mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro tipo de estructuras, cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje y siempre cumpliendo con la normativa vigente.</p>										

Estructura y características de la Plataforma	
Dimensiones	5 x 3 mts
Materiales de Construcción	Hormigón
Capacidad de contención del pretil	9 m³

Componentes del Sistema de Ensilaje

COMPONENTES SISTEMA DE ENSILAJE	
Estanque	Acero inoxidable, 700 lts.
Triturador	Fierro fundido triturador , carcasa estator y bomba. Eje inoxidable, motor marca Fluorot , 9.8 hp , consumo nominal de 5.9 kW, tensión de 380 V, con bomba de 1445 RPM de tipo sumergible.
Pipera	Material HDPE, de 3 pulgadas de diámetro y abrazaderas de acero inoxidable.
Dosificador de ácido	Automático, con bomba eléctrica de succión con contenedor, material de succión plástica, motor y bomba alre acero inoxidable, caudal de 17 GPM, con tubo HDPE de succión
Silo o estanque de acopio de la mortalidad	Material HDPE, de 15 m³, con 10 mm de espesor, de 1300 kg de peso, dimensiones de 4 mts x 3,6 mts x 1,4 mts , las características de ducto interior son de tubería de fierro con flange , con uniones de acople rápido con abrazadera inoxidable y chaveta segura.
Pretil de contención	Material de acero diamantado, de 15 m³, con espesor de 4 mm , De dimensiones 6 m x 5,6 m x 0,4 m
	Trifásica, de 47 hp , con petróleo como combustible
	Cumple con Norma Chilena N° 4/2003, sobre electricidad e instalaciones de Consumo de Baja Tensión, referente a medidas de seguridad en instalaciones de tableros eléctricos.

El titular indica con respecto al sistema de ensilaje. Los principales componentes del sistema de ensilaje son:

- Estanque triturador con una capacidad de 700 litros o superior.
- Silo de acopio de ensilaje con una capacidad de 20.000 lts o superior.

Las características de estos componentes pueden variar dependiendo de la disponibilidad de bodegas de ensilaje que cuenta la compañía y siempre cumpliendo con la normativa vigente.

El titular señala que podrá contar con una o más plataforma de ensilaje, ya sea por necesidad del centro de cultivo, de tal forma de dar cumplimiento con las capacidades de trituración y almacenamiento exigidas por normativa o en caso de contingencia, como mortalidad masiva u otros eventos donde se requiera su uso. La capacidad de silo variara entre los 10m³ y 200 m³ cada una.

El titular detalla que, en el proceso de ensilaje, incluir la opción de utilizar un picador de salmones previo a la trituración en caso de ser requerido, con el fin de optimizar la molienda y agilizar el proceso de ensilado de mortalidad.

La adición de ácido fórmico se puede realizar de forma semiautomática o automática.

En cuanto al volumen de ácido fórmico utilizado por ciclo productivo, está relacionado con la mortalidad generada, pues la cantidad de mortalidad a ensilar puede variar dependiendo de los eventos o contingencias ocurridos durante el proceso productivo.

Además, el titular desea incluir la posibilidad de utilizar, en el área concesionada, plataforma con un sistema de ensilaje de mortalidad con las características de los equipos antes mencionados, dando cumplimiento a la normativa vigente.

	<p>Se contempla la alternativa de efectuar acopio o almacenamiento de ácido fórmico, para resguardo del centro de cultivo y contar con un abastecimiento continuo de este producto químico para realizar el ensilaje de mortalidad.</p> <p>Este almacenamiento podrá realizarse tanto en la misma plataforma de ensilaje, al interior de una bodega de químico, la cual debe contar con un sistema de contención ante eventuales derrames de ácido fórmico u otro tipo de bodega que cumpla con la normativa vigente.</p> <p>Por último, el titular señala que los residuos generados serán respaldados con guías de despacho y certificados de disposición final.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACION</p> <p>Traslado de la Mortalidad desde jaula hasta la plataforma de ensilaje</p> <p>El traslado de la mortalidad hacia la bodega de ensilaje se realizará usando embarcación (bote themco Plástico). La extracción de la mortalidad se realizará diariamente tal como lo dispone la actual normativa.</p>	<p>El titular indica que utilizará una embarcación exclusiva para el momento de trasladar la mortalidad hacia la plataforma de ensilaje.</p> <p>Además deja abierta la posibilidad de utilizar un sistema de extracción automático, que envía directo la mortalidad desde la jaula a la plataforma de ensilaje. El funcionamiento de este sistema consiste básicamente en:</p> <ul style="list-style-type: none">• Se utiliza un cono extractor, una manguera de lona y manguera corrugada, donde se inyecta aire que eleva el agua y por ende los peces llegan directamente a la superficie.• Este sistema de mangueras se conecta con un tubo, el cual se distribuye por todo el módulo y llega directo a la plataforma de ensilaje.• En la plataforma de ensilaje hay un bins que recibe los peces y el agua que viene de cada jaula <p>El titular quiere indicar que la extracción de mortalidad puede ser realizada mediante forma manual desde la superficie, buceo o el uso de sistemas automático, los cuales pueden ser:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Sistema de extracción automático tipo Lif up, el cual permite extraer la mortalidad desde las jaulas hacia estanques apostados en los

	<p>pasillos de los módulos de las balsas -jaulas, el cual se caracteriza por:</p> <ul style="list-style-type: none">• Contar con un cono recolector de mortalidad, con un peso aproximado de hasta 140 kilos, este peso le permite formar una pendiente para que la mortalidad se dirija al cono.• Este sistema puede operar de forma automática o bien con la ayuda de un operador del centro de cultivo.• La mortalidad asciende por un ducto hacia la superficie, quedando almacenada en un depósito o recipiente, el que tiene una rejilla que permite el escurrimiento de agua, la cual es devuelta al mar y la mortalidad se envía al sistema de ensilaje. <p>2. Sistema de extracción automático que envía directo la mortalidad desde la jaula a la plataforma de ensilaje.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se utiliza un cono extractor, una manguera de lona y manguera corrugada, donde se inyecta aire que eleva el agua y por ende los peces llegan directamente a la superficie.• Este sistema de mangueras se conecta con un tubo, el cual se distribuye por todo el módulo y llega directo a la plataforma de ensilaje.• En la plataforma de ensilaje hay un bins que recibe los peces y el agua que viene de cada jaula <p>La operación de ambos sistemas puede ser apoyada por el uso de robot, para mejorar la eficiencia de la extracción de mortalidad.</p> <p>El titular indica que puede usar estos sistemas automáticos, robot u otros sistemas para la extracción de mortalidad, manteniendo el compromiso de elegir tecnologías no nocivas para los peces ni para el medio ambiente,</p>
	<p>además de resguardar el cumplimiento de la normativa vigente.</p>

<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACION</p> <p>Características generales del ensilaje:</p> <p>El proceso de ensilaje en sí mismo, requiere de personal calificado para su adecuada realización, para lo cual serán capacitados. En este proceso participan 5 personas.</p>	<p>El titular indica que durante la etapa de operación trabajará un número de personas por sistema de turnos, acorde a la operación y necesidades del centro de cultivo.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACION</p> <p>Las características técnicas del equipo de ensilaje son las siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> · El volumen del triturador es de 700 lts. · El tiempo de trituración de la mortalidad es de 10 a 45 minutos. · La forma de adición del ácido será automática). · La medición del pH será realizada a través de instrumento digital, siempre antes de trasvasiar el producto al estanque final, Siempre se medirá el pH antes de trasvasiar al silo, tomando una muestra de este en superficie y fondo). · Si al triturador llegan objetos extraños estos serán retirados previa coordinación con el proveedor. · La empresa contará con un procedimiento de limpieza, desinfección y mantención interno del triturador. · El tiempo de mantención de la mortalidad ensilada dentro el triturador será de 45 minutos. · Se contará con planes de contingencia ante derrames de mortalidad ensilada. (Ver detalle en Anexo 10.8). · Dentro de la plataforma, estará prohibido realizar fraccionamiento, reenvasado y trasvasije del producto y No se emplearán herramientas que puedan producir chispas. · Existirán Procedimientos de Operación del sistema de ensilaje, escrito y disponible para todo el personal de bodega. El personal que opera este sistema será debidamente capacitado (Ver detalle en el Anexo 10.4). 	<p>El titular indica que según disponibilidad, el centro de cultivo puede usar la plataforma de mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro tipo de estructuras, cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje y siempre cumpliendo con la normativa vigente.</p> <p>El titular Estanque triturador con una capacidad de 700 litros o superior.</p> <p>La adición de ácido fórmico se puede realizar de forma semiautomática o automática.</p> <p>El titular indica que la forma de actuar ante una contingencias será establecida en los planes de contingencias que se encuentran actualizados en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p> <p>El Procedimiento de Operación de Ensilaje se encuentra actualizado en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple con la normativa vigente.</p>
<ul style="list-style-type: none"> · Se realizará una capacitación anual del personal en relación a los temas señalados en el D.S. N°40. 	

<div>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACIÓN</div> <div>Características técnicas generales del Trasvasije de la mortalidad al silo y retiro del producto:</div> <div><div><div>· El Silo tiene una capacidad de 15 m3.</div><div>· La capacidad máxima de ensilaje del equipo triturador es de 700 lts. lo que le permite hacerse cargo de eventuales crecimientos en la producción del centro.</div></div></div>	<div>El titular indica que según disponibilidad, el centro de cultivo puede usar la plataforma de mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro tipo de estructuras, cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje y siempre cumpliendo con la normativa vigente.</div> <div>La capacidad del Silo de acopio de ensilaje con una capacidad de 20.000 lts o superior.</div> <div>La capacidad del Estanque triturador puede ser de 700 litros o superior.</div> <div>Siempre dando cumplimiento a la normativa vigente.</div>																		
<div>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACIÓN</div> <div>Volumen de producto (acido fórmico) durante un ciclo de producción</div> <table><tr><th></th><th>Año 1</th><th>Año 2</th><th>Año 3</th><th>Año 4</th><th>Año 5</th></tr><tr><td>Mortalidad esperada (kg)</td><td>20000</td><td>20000</td><td>20000</td><td>20000</td><td>20000</td></tr><tr><td>Volumen Acido Fórmico</td><td>600</td><td>600</td><td>600</td><td>600</td><td>600</td></tr></table> <div>La frecuencia de retiro del producto ensilado será semestral.</div> <div>Los RILES generados del proceso de LLD son dispuestos posterior inactivación dentro del estanque triturador, por tanto, las aguas de lavado y desinfección del equipo y pasan a formar parte del producto final derivado a la planta reprocesadora.</div>		Año 1	Año 2	Año 3	Año 4	Año 5	Mortalidad esperada (kg)	20000	20000	20000	20000	20000	Volumen Acido Fórmico	600	600	600	600	600	<div>El titular indica que volumen de ácido fórmico detallado en RCA corresponde a un consuno en condiciones normales de mortalidad, 10% por ciclo productivo, el cual puede variar dependiendo de las condiciones sanitarias de los peces y las condiciones ambientales que puedan producir un aumento de la mortalidad.</div> <div>Respecto a la frecuencia de retiro del producto ensilado, ésta se realizará según requerimientos del centro de cultivo, cumpliendo con la normativa vigente. Asimismo, el titular indica que el producto ensilado puede ser enviado a cualquier planta reductora que cuente con las autorizaciones correspondientes, y que este traslado puede realizarse a través de a través de vía marítima, embarcaciones adaptadas y equipadas o camiones transportados en barcas, o vía terrestre siempre dando cumplimiento a la normativa vigente.</div>
	Año 1	Año 2	Año 3	Año 4	Año 5														
Mortalidad esperada (kg)	20000	20000	20000	20000	20000														
Volumen Acido Fórmico	600	600	600	600	600														
	<div>En relación a los procedimientos de LLD de las estructuras del ensilaje, esta se realizará mediante aspersión por lo cual no se generan remanentes ni residuos líquidos de esta actividad.</div>																		

<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Traslado de la Mortalidad ensilada a Planta Reductora:</p> <p>El producto generado en el ensilaje será llevado hacia una Planta reductora de Harina y Aceite. A modo de mayor información, el detalle de esta operación se indica en el Anexo 10.9.</p> <p>“Procedimiento de retiro y transporte de la mortalidad ensilada”.</p> <p>Es necesario destacar que este proceso de ensilaje permite hacerse cargo de mortalidades normales para un centro, entendiendo por tales porcentajes que se ubican entre 0.02 % promedio por día.</p>	<p>El titular indica que el Procedimiento de Retiro y Transporte de Mortalidad Ensilada, se encuentra actualizado en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Manejo del Ácido fórmico</p> <p>El Ácido Fórmico es mezclado en dosis específicas de acuerdo al peso de la mortalidad, por lo cual el equipo de ensilaje cuenta con un dosificador automático, que equilibra ácido fórmico y volumen de mortalidad, según tabla N° 7 de dosificación.</p>	<p>El titular indica que la dosificación de ácido fórmico se realizará según indicaciones del proveedor.</p> <p>El almacenamiento del ácido fórmico podrá realizarse tanto en la misma plataforma de ensilaje, al interior de una bodega de químico, la cual debe contar con un sistema de contención ante eventuales derrames de ácido fórmico u otro tipo de bodega que cumpla con la normativa vigente.</p> <p>El titular indica que el Plan de Emergencia ante Derrame de Acido Fórmico y Plan de Contingencia y Urgencias se encuentran actualizado en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p>

Mortalidad (kg)	Acido (L)	Mortalidad (kg)	Acido (L)
10	0,3	260	7,6
20	0,6	270	7,9
30	0,9	280	8,2
40	1,2	290	8,5
50	1,5	300	8,8
60	1,8	310	9,0
70	2,0	320	9,3
80	2,3	330	9,6
90	2,6	340	9,9
100	2,9	350	10,2
110	3,2	360	10,5
120	3,5	370	10,8
130	3,8	380	11,1
140	4,1	390	11,4
150	4,4	400	11,7
160	4,7	410	12,0
170	5,0	420	12,3
180	5,3	430	12,5
190	5,5	440	12,8
200	5,8	450	13,1
210	6,1	460	13,4
220	6,4	470	13,7
230	6,7	480	14,0
240	7,0	490	14,3
250	7,3	500	14,6

Se contará con Planes de Emergencia ante derrame de ácido fórmico (ver Anexo 10.6 de la DIA).

Del Almacenamiento este se acopiará en: En el centro no habrá almacenamiento de ácido fórmico. El abastecimiento de ácido fórmico, se hará en la medida que se requiera.

De la Salud y Seguridad ocupacional: Se tendrá un “Plan de contingencia y urgencias” ante accidentes laborales por salpicadura o derrame de ácido fórmico u otro producto peligroso. Para estos efectos, se tendrá como mínimo: implementos absorbentes, desinfectante, guantes para Químicos, antiparras, maniluvio y pediluvio, mascarilla, agua dulce limpia. Estos materiales serán de fácil acceso y correctamente señalizados. (Ver Anexo 10.6 de la DIA).

<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Programa General de Lavado, Limpieza y Desinfección</p> <p>La empresa contará con un “Plan de Contingencias” para eventos de emergencia, tanto para estanque de almacenamiento del “Ensilado”, como en el</p>	<p>El titular indica que los Manuales de Procedimientos y Planes de Contingencias se encuentran actualizados en el centro de cultivo, cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p>
<p>almacenamiento del ácido fórmico, para el caso eventual que lo hubiera.</p> <p>Los RILES generados del proceso de LLD son dispuestos posterior inactivación dentro del estanque triturador, por tanto, las aguas de lavado y desinfección del equipo y pasan a formar parte del producto final derivado a la planta reprocesadora.</p>	<p>En relación a los procedimientos de LLD de las estructuras del ensilaje, esta se realizará mediante aspersión por lo cual no se generan remanentes ni residuos líquidos de esta actividad.</p>

<p>CONSIDERANDO 3 ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Etapas de Abandono</p> <p>El procedimiento de Ensilaje tiene una vida útil de 7 años. Terminada la vida útil del proyecto, o si se requiere reemplazar el sistema por otro que pudiera estar autorizado por la autoridad, se procederá a desmantelar las instalaciones que no presten utilidad.</p>	<p>El titular declara su intención de extender la vida útil del proyecto, sin considerar etapa de cierre o abandono, relacionando el funcionamiento del sistema de ensilaje con la operatividad del centro de cultivo, la que está sujeta a las condiciones oceanográficas del sector y a las características del fondo marino, las cuales deberán ser óptimas para el cultivo de peces.</p> <p>Además, el titular se compromete a realizar permanentes mantenciones y recambios de las estructuras cuando éstas se deterioren o queden obsoletas, con el propósito de incorporar nuevas tecnologías que signifiquen una mejora desde el punto de vista ambiental y de producción, no obstante, en situaciones no previstas en las que se decidiera terminar con el proyecto, el titular dará cumplimiento al artículo 4° letra c) del D.S. 320/01, en cuanto a que: se retirará al término de su vida útil o a la cesación de las actividades del centro, todo tipo de soportes no degradables, o de degradación lenta que hubieren sido utilizados como sistemas de anclaje al fondo, con excepción de las estructuras de concreto utilizadas para el anclaje.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 PRINCIPALES EMISIONES, DESCARGAS Y RESIDUOS DEL PROYECTO</p> <p>Descarga de efluentes líquidos Los RILES generados del proceso de LLD son dispuestos posterior inactivación dentro del estanque triturador, por tanto, las aguas de lavado y desinfección del equipo y pasan a formar parte del producto final derivado a la planta reprocesadora.</p>	<p>En relación a los procedimientos de LLD de las estructuras del ensilaje, esta se realizara mediante aspersión por lo cual no se generan remanentes ni residuos líquidos de esta actividad.</p>

6. De los antecedentes expuestos las obras, acciones o medidas que plantea ejecutar no tipifican en sus características a aquellas contenidas en el listado de Artículo 3 del D.S. 40/2012 (MINSEGPRES) de proyectos o actividades que deben someterse al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental.

7. De los antecedentes expuestos las obras, acciones o medidas que plantea ejecutar y descritas en el considerando 5 no tipifican en sus características a aquellas contenidas en el literal g del artículo 2 de D.S. N° 40 de 2012 del Ministerio del Medio Ambiente.
8. Que la incorporación de los cambios propuestos estarían dentro del área de influencia considerada en la evaluación ambiental realizada en las Declaraciones de Impacto Ambiental de los proyectos "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao" Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014 y "Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao" Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011.
9. Las medidas tendientes a intervenir los proyectos o actividades no modifican sustantivamente la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales de los proyectos "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao" Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014 y "Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao" Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011.
10. Que las medidas no generarían nuevas emisiones, efluentes o residuos, tanto desde la perspectiva que no considera aumento en la cantidad, como en el cambio de sus características o calidad, así como de igual forma no consideraría un incremento en insumos o materias primas que reportan un aumento significativo en utilización de recursos naturales considerados en la evaluación ambiental realizada en las Declaraciones de Impacto Ambiental de los proyectos "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao" Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014 y "Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao" Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011.
11. Que, el presente acto no es susceptible de modificar, aclarar, restringir o ampliar la Resolución de Calificación Ambiental relacionada con los proyectos o actividades originales, ni tampoco tiene el mérito de resolver la evaluación ambiental de una modificación a los mismos, sino tan solo determina que los cambios a que se refiere la consulta no deben ser sometidos necesariamente a evaluación de impacto ambiental, por no ser de consideración.
12. Que este pronunciamiento ha sido elaborado sobre la base de los antecedentes proporcionados por la Señora Natally Sepúlveda , MOWI Chile S.A., cuya veracidad es de su exclusiva responsabilidad y en ningún caso lo exime del cumplimiento de la normativa ambiental aplicable, ni de la solicitud y obtención de las autorizaciones sectoriales necesarias para su ejecución. Cabe señalar, además, que el presente pronunciamiento no obsta al ejercicio por parte de la Superintendencia del Medio Ambiente de su facultad de requerir el ingreso del Proyecto al SEIA en su caso, conforme a lo establecido en su Ley Orgánica si así correspondiera.
13. Que, se entiende formar parte de la presente resolución, todos los antecedentes ingresada al Sistema de Pertinencias en sitio web www.sea.gob.cl de fecha 23 de marzo de 2020 asignada con el código numérico ID: PERTI-2020-1971, por la Señora Natally Sepúlveda , MOWI Chile S.A. .

SE RESUELVE:

1. Que las obras, acciones y medidas descritas por la Señora Señora Natally Sepúlveda , MOWI Chile S.A., en el Considerando 5 de la presente Resolución, no constituyen una modificación a los proyectos "Modificación de Proyecto Técnico en Centro de Engorda de Salmones Punta Apiao Modif Proyecto Técnico en CES Punta Apiao" Resolución Exenta N° 405 de 04 de julio de 2014 y "Modificación al Manejo de Mortalidad mediante un Sistema de Ensilaje. Centro de Mar Punta Apiao" Resolución Exenta N° 47 de 25 de enero de 2011. Por lo tanto, su ejecución no requiere que en forma previa sean sometidas al procedimiento de evaluación de impacto ambiental.

2. El presente acto es susceptible de ser impugnado mediante los recursos de reposición y/o jerárquico, regulados en el artículo 59 de la Ley N° 19.880 que establece bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los órganos de la administración del Estado, recursos que deberán interponerse dentro de los 5 días siguientes a la notificación del acto.
3. Comuníquese a los Órganos del Estado con competencias ambientales que participaron en la evaluación de impacto ambiental del proyecto y a la Superintendencia del Medio Ambiente para que ésta ejerza su competencia.

Anótese, notifíquese vía virtual de Oficina Partes SEA Los Lagos oficinapartes.sea.loslagos@sea.gob.cl **al Titular del proyecto y Comité Técnico y Archívese**

ALFREDO WENDT SCHEBLEIN
Director Regional
Servicio de Evaluación Ambiental
Región de Los Lagos

Distribución:

- Superintendencia del Medio Ambiente
- Subsecretaría de Pesca y Acuicultura
- SERNAPESCA Región de Los Lagos
- Gobernación Marítima de Castro

c/c

- Repositorio Pertinencias
- Archivo SEA Región de Los Lagos.